

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/109 GF30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,蓝色,褐色,灰色,本色,红色,橙色,白色,黄色,紫色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动,良好的加工稳定性,成核的
市场细份	汽车,机械,建筑
应用领域	注塑部件,外饰部件,车内装饰件,发动机和驱动系统
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ
批准	Motorraum,功能部件,操作元件,手柄,销钉部件 GS93016,MS211-45A2

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 >12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / 4700	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 145	MPa	ISO 178
拉伸模量	9000 / 5600	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / 90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/109 GF30

(更新时间: 24.02.2025)

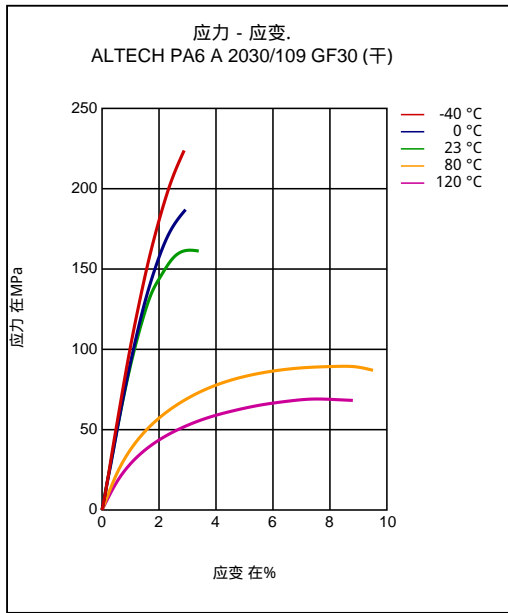
易燃

0.75mm厚度时的燃烧性
Yellow Card 现存

HB / *	class	UL 94
是的 / *	-	-

函数

应力 - 应变.



应力 - 应变.

